FICHE TECHNIQUE

CD 230

Antidérapant des sols

Applications

- ✓ S'utilise sur les marbres, grès, grès étirés, terres cuites émaillées, grès Céram, pâtes de verre
- ✓ S'utilise en cuisine, cantines, hôtels, bars, restaurants, commerces alimentaires, abattoirs, chambres froides, grandes surfaces, bâtiments publics, écoles, lycées, piscines, douches, halls, salles communes, salles de bains et salles d'eau

Propriétés

- √ Elimination des effets glissants des carrelages particulièrement sur les sols mouillés
- √ Efficacité immédiate
- √ Effet longue durée
- √ Contient un dérivé fluorhydrique
- √ Traitement de cristallisation antidérapant des sols carrelés : en intérieur et extérieur
- ✓ Soluble à l'eau

Mode d'emploi et dosage

√ Produit prêt à l'emploi

Pouvoir couvrant : 10 à 20 m²/kg

Appliquer à la brosse (en nylon) ou au

pulvérisateur (joint viton)

Laisser agir 15 min à 1 heure

Rincer abondamment à l'eau claire (si possible neutraliser l'eau de rinçage avec une solution

de bicarbonate de soude)

Recommandations et sécurité d'emploi

√ Attaque le verre et l'aluminium

- ✓ Porter des gants et des lunettes de sécurité
- √ Consulter la fiche de données de sécurité avant emploi
 - √ Tenir hors de portée des enfants
 - ✓ Ne pas mélanger avec d'autres produits
- √ Stockage: 1 an en emballage d'origine à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Données physico-chimiques

√ Liquide incolore

√ pH:<2

√ Densité: 1.05

Conditionnement*

Flacon 500 mL (12 x 500 mL) - Jerrican 5 L (4 x 5 L)

* Plus de conditionnements sur demande





2 rue des Commères 78310 COIGNIERES – contact.coignieresproservices@gmail.com - 06 77 34 66 15